



Série NE 200

## Description

**Notre rêve était de créer le déshumidificateur à deux compresseurs le plus flexible et le plus facile à installer, dans le plus petit espace possible.**

## Imaginez

- Un déshumidificateur conçu spécifiquement pour relever tous les défis du marché de la rénovation et du remplacement.
- La tranquillité d'esprit d'un système compact à deux compresseurs avec des circuits redondants et totalement indépendants contrôlés par un seul cerveau sophistiqué.
- Deux compresseurs pour des performances modulables et une efficacité énergétique optimale dans toutes les conditions.
- L'installation est simplifiée par la division de l'unité en deux, sans nécessiter de travaux de réfrigération supplémentaires sur le terrain.
- Des unités capables d'éliminer jusqu'à 80 lb/h d'humidité et de traiter 6 800 CFM d'air passent par une porte de 32 pouces, avec une capacité d'installation divisée ne nécessitant rien de plus qu'un faisceau de câbles pour relier les systèmes.

**Voici comment nous avons procédé.**

## Un déshumidificateur de remplacement parfait pour les piscines



Notre objectif avec la gamme de déshumidificateurs de la série NE 200 était de résoudre les problèmes difficiles et coûteux liés à la modernisation et au remplacement des déshumidificateurs. Ce que nous avons obtenu est du pur génie. Non seulement nous avons doublé la capacité de déshumidification dans un espace réduit, mais nous avons créé un système entièrement redondant, une capacité d'installation divisée et de sérieuses économies d'énergie, avec une gestion de la charge évolutive. Bien sûr, tout ceci est construit avec la même attention exceptionnelle aux détails, aux composants de qualité et aux caractéristiques technologiques de nos produits de référence, y compris la technologie WebSentry et notre garantie intégrale. Pour les installations nécessitant une élimination de l'humidité de 45 à 170 lbs/h et un traitement de l'air de 3 000 à 16 000 CFM, notre série NE 200 offre des caractéristiques qui battent la concurrence haut la main à tous les coups !  
<https://vimeo.com/1196446156>

### Autres informations

- [FAITS MARQUANTS](#)
  - [CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES](#)
  - [Options](#)
  - [CARACTÉRISTIQUES STANDARD](#)
  - [téléchargements](#)
- 
- 45 à 170 lb/h d'élimination de l'humidité et 3 000 à 16 000 CFM de traitement de l'air dans l'encombrement le plus réduit possible
  - Notre modèle 214, qui passe par une porte de 32 pouces, permet d'éliminer jusqu'à 79 lb/h d'humidité et 6 800 PCM de traitement de l'air.
  - Système entièrement modulaire

- 2 compresseurs, 2 ventilateurs de soufflage, 2 armoires
- un seul ensemble
- Peut être facilement divisé sur le chantier pour être installé dans des bâtiments existants
  - seulement un faisceau de câbles à connecter, aucune tuyauterie de réfrigération n'est affectée
- Accès à l'entretien sur les deux côtés pour les installations étroites
- Alimentation électrique monophasée disponible jusqu'à un système de 12 tonnes
- Configurations horizontales et verticales disponibles
- Ouvertures d'alimentation en air flexibles à possibilités d'ouvertures multiples
- Ventilateurs de plenum entraînement direct inclinés vers l'arrière pour l'alimentation
  - Pressions statiques plus élevées, fonctionnement plus silencieux, meilleure efficacité énergétique
  - Moteurs ECM ou entraînements à fréquence variable disponibles
- Le vestibule mécanique en dehors du flux d'air protège les composants et facilite l'entretien.
- Protection supérieure du compresseur
- Résistance à la corrosion de première qualité
- Système de commande CommandCenter
  - Panneau de commande à écran tactile sophistiqué
  - Le panneau de commande à distance peut être installé à une distance maximale de 1 000 pieds.
  - Les transducteurs de pression de réfrigération peuvent être surveillés via WebSentry
  - unique à Seresco
  - Registre de dérivation de l'évaporateur motorisé pour une charge appropriée de l'évaporateur et une efficacité maximale.
- Surveillance et contrôle par Internet WebSentry en tant que caractéristique standard
- Peut être équipé d'un chauffage d'air auxiliaire et d'une variété d'options de ventilation, y compris l'air conditionné.
  
- [NE-208](#)
- [NE-210](#)
- [NE-212](#)
- [NE-214](#)
- [NE-220](#)
- [NE-224](#)
- [NE-232](#)
  
- Chauffage de l'eau de piscine
- Echappement avec récupération de chaleur
- Mode purge avec économiseur
- Climatisation à refroidie à l'air ou à l'eau, split ou package
- Chauffage de l'air auxiliaire
- Volet motorisé de mise en marche et d'arrêt de l'air extérieur relié à une horloge intégrée de 7 jours
- Ventilation de l'air extérieur intégrée, avec filtre et registre à réglage manuel

- Surveillance et contrôle par Internet WebSentry
  - Mise en service en usine et assistance par Internet
  - Surveillance des performances de Seresco Sentinel 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7
  - Alertes de maintenance préventive par courrier électronique
  - Avertissements de problèmes par courrier électronique
  - Accès et contrôle par navigateur
  - Accès et contrôle par téléphone intelligent
- Garantie intégrale d'un an sur la main d'œuvre avec la connexion WebSentry
- Garantie de 2 ans sur les pièces
- Système de contrôle CommandCenter avec interface écran tactile en option
  - Le contrôleur le plus sophistiqué et le plus puissant de l'industrie
  - Connectivité BACnet, LON et Modbus intégrée
- Vestibule de service Flux d'air extérieur sur toutes les unités
  - Composants critiques en dehors du flux d'air chloré
  - Efficacité maximale de l'AC, pas de gain de chaleur des composants chauds
  - Facilité d'entretien, même lorsque l'unité est en fonctionnement
- Ventilateurs entraînés directement, plenum à ailettes inclinées vers l'arrière
  - Silencieux, puissant, efficace, fiable, économe en énergie
  - Pressions statiques plus élevées
  - Fonctionnement plus silencieux et meilleure efficacité énergétique
  - Permet l'installation en usine d'un chauffage d'air auxiliaire
  - Offre une flexibilité maximale pour les options de gaines de soufflage d'air
  - Pas de courroies à ajuster, à user ou à remplacer
- Serpents entièrement trempés pour une protection à 100 % contre la corrosion pas seulement les ailettes !
- Protection extraordinaire du compresseur
  - Transducteurs de pression frigorifique à aspiration et au refoulement uniques Seresco
  - Surveillance 24/7 des pressions critiques d'aspiration et de refoulement
  - pompe à vide, chauffage du carter, contrôle de la tension
  - accumulateur d'aspiration, séparateur d'huile, surveillance de l'huile
- Voyants sur les réservoirs pour faciliter la charge des systèmes split sur le terrain
- Systèmes à compresseurs multiples pour un contrôle échelonné
- Ouvertures flexibles pour l'alimentation et le retour d'air possibilité d'ouvertures multiples
- Le vestibule mécanique situé en dehors du flux d'air facilite l'entretien.
- Configurations en miroir disponibles pour tous les modèles afin de s'adapter aux exigences des gaines.
- Les meilleures armoires de l'industrie
- Registre de dérivation de l'évaporateur motorisé pour une charge correcte de l'évaporateur et une efficacité maximale
- Filtres plissés de 2 pouces en standard



**Seresco**  
[SÃ©rie NE 200](#)



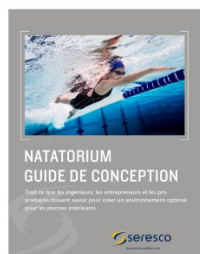
**Seresco**  
[Contractors](#)



**Seresco**  
[WebSentry](#)



**Seresco**  
[SÃ©rie NC](#)



**Seresco**  
[Natatorium Guide de Conception](#)

default watermark