



SÃ©rie NE 200

Description

default watermark

Notre rÃªve Ã©tait de crÃ©er le dÃ©shumidificateur Ã deux compresseurs le plus flexible et le plus facile Ã installer, dans le plus petit espace possible.

NOUVELLE SÃ?RIE NE

Imaginez

- Un dÃ©shumidificateur conÃ§u spÃ©cifiquement pour relever tous les dÃ©fis du marchÃ© de la rÃ©novation et du remplacement.
- La tranquillitÃ© dâ??esprit dâ??un systÃ¨me compact Ã deux compresseurs avec des circuits redondants et totalement indÃ©pendants contrÃ©lÃ©s par un seul cerveau sophistiquÃ©.
- Deux compresseurs pour des performances modulables et une efficacitÃ© Ã©nergÃ©tique optimale dans toutes les conditions.
- Lâ??installation est simplifiÃ©e par la division de lâ??unitÃ© en deux, sans nÃ©cessiter de travaux de rÃ©frigÃ©ration supplÃ©mentaires sur le terrain.
- Des unitÃ©s capables dâ??Ã©liminer jusquâ??Ã 80 lb/h dâ??humiditÃ© et de traiter 6 800 CFM dâ??air passent par une porte de 32 pouces, avec une capacitÃ© dâ??installation divisÃ©e ne nÃ©cessitant rien de plus quâ??un faisceau de câbles pour relier les systÃèmes.

Voici comment nous avons procÃ©dÃ©.

SERESCO

Un dÃ©shumidificateur de remplacement parfait pour les piscines intÃ©rieures



SÃ©rie NE 200 de SerescoNotre objectif avec la gamme de dÃ©shumidificateurs de la sÃ©rie NE 200 Ã©tait de rÃ©soudre les problÃ¨mes difficiles et coûteux liÃ©s Ã la modernisation et au remplacement des dÃ©shumidificateurs. Ce que nous avons obtenu est du pur gÃ©nie. Non seulement nous avons doublÃ© la capacitÃ© de dÃ©shumidification dans un espace dÃ©jÃ rÃ©duit, mais nous avons crÃ©Ã© un systÃme entiÃrement redondant, une capacitÃ© dÃ¢??installation divisÃ©e et de sÃ©rieuses Ã©conomies dÃ¢??Ã©nergie, avec une gestion de la charge Ã©volutive. Bien sÃ»r, tout ceci est construit avec la mÃªme attention exceptionnelle aux dÃ©tails, aux composants de qualitÃ© et aux caractÃ©ristiques technologiques de nos produits de rÃ©fÃ©rence, y compris la technologie WebSentry et notre garantie inÃ©galÃ©e. Pour les installations nÃ©cessitant une Ã©limination de lÃ¢??humiditÃ© de 45 Ã 170 lbs/h et un traitement de lÃ¢??air de 3 000 Ã 16 000 CFM, notre sÃ©rie NE 200 offre des caractÃ©ristiques qui battent la concurrence haut la main Ã?? Ã tous les coups !

Vous avez des questions ? Contactez nous

[Contactez nous](#)

SÃ?RIE NE200

Autres informations

- [FAITS MARQUANTS](#)
- [CARACTÃ?RISTIQUES TECHNIQUES](#)
- [Options](#)
- [CARACTÃ?RISTIQUES STANDARD](#)
- [tÃ©lÃ©chargements](#)

- 45 à 170 lb/h d'elimination de l'humidité et 3 000 à 16 000 CFM de traitement de l'air dans l'encombrement le plus réduit possible
- Notre modèle 214, qui passe par une porte de 32 pouces, permet d'éliminer jusqu'à 79 lb/h d'humidité et 6 800 PCM de traitement de l'air.
- Système entièrement modulaire
 - 2 compresseurs, 2 ventilateurs de soufflage, 2 armoires
 - un seul ensemble
- Peut être facilement divisé sur le chantier pour être installé dans des bâtiments existants
 - seulement un faisceau de câbles à connecter, aucune tuyauterie de réfrigération n'est affectée
- Accès à l'entretien sur les deux côtés pour les installations étroites
- Alimentation électrique monophasée disponible jusqu'à un système de 12 tonnes
- Configurations horizontales et verticales disponibles
- Ouvertures d'alimentation en air flexibles à possibilité d'ouvertures multiples
- Ventilateurs de plenum à entraînement direct inclinables vers l'arrière pour l'air d'alimentation
 - Pressions statiques plus élevées, fonctionnement plus silencieux, meilleure efficacité énergétique
 - Moteurs ECM ou entraînements à fréquence variable disponibles
- Le vestibule manuel en dehors du flux d'air protège les composants et facilite l'entretien.
- Protection supérieure du compresseur
- Résistance à la corrosion de première qualité
- Système de commande CommandCenter
 - Panneau de commande à écran tactile sophistiqué
 - Le panneau de commande à distance peut être installé à une distance maximale de 1 000 pieds.
 - Les transducteurs de pression de réfrigération peuvent être surveillés via WebSentry
 - unique à Seresco
 - Registre de dérivation de l'avant-vaporateur motorisé pour une charge appropriée de l'avant-vaporateur et une efficacité maximale.
- Surveillance et contrôle par Internet WebSentry en tant que caractéristique standard
- Peut être équipée d'un chauffage d'air auxiliaire et d'une variété d'options de ventilation, y compris l'air conditionné.
- [NE-208](#)
- [NE-210](#)
- [NE-212](#)
- [NE-214](#)
- [NE-220](#)
- [NE-224](#)

• NE-232

- Chauffage de l'eau de piscine
- Echappement avec récupération de chaleur
- Mode purge avec économiseur
- Climatisation à refroidie l'air ou l'eau, split ou packagé
- Chauffage de l'air auxiliaire
- Volet motorisé de mise en marche et d'arrêt de l'air extérieur relié à une horloge intégrée de 7 jours
- Ventilation de l'air extérieur intérieure, avec filtre et registre à réglage manuel
- Surveillance et contrôle par Internet WebSentry
 - Mise en service en usine et assistance par Internet
 - Surveillance des performances de Seresco Sentinel 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7
 - Alertes de maintenance préventive par courrier électronique
 - Avertissements de problèmes par courrier électronique
 - Accès et contrôle par navigateur
 - Accès et contrôle par téléphone intelligent
- Garantie initial de 1 an sur la main d'œuvre avec la connexion WebSentry
- Garantie de 2 ans sur les pièces
- Système de contrôle CommandCenter avec interface à écran tactile en option
 - Le contrôleur le plus sophistiqué et le plus puissant de l'industrie
 - Connectivité BACnet, LON et Modbus intégrée
- Vestibule de service Flux d'air extérieur à sur toutes les unités
 - Composants critiques en dehors du flux d'air chloré
 - Efficacité maximale de l'AC, pas de gain de chaleur des composants chauds
 - Facilité d'entretien, même lorsque l'unité est en fonctionnement
- Ventilateurs à entraînement direct, plenum à ailettes inclinées vers l'arrière
 - Silencieux, puissant, efficace, fiable, économique en énergie
 - Pressions statiques plus élevées
 - Fonctionnement plus silencieux et meilleure efficacité énergétique
 - Permet l'installation en usine d'un chauffage d'air auxiliaire
 - Offre une flexibilité maximale pour les options de gaines de soufflage d'air
 - Pas de courroies à ajuster, à user ou à remplacer
- Serpentins entièrement trempés pour une protection à 100 % contre la corrosion à? pas seulement les ailettes !
- Protection extraordinaire du compresseur
 - Transducteurs de pression frigorifique à l'aspiration et au refoulement à uniques à Seresco
 - Surveillance 24/7 des pressions critiques d'aspiration et de refoulement
 - pompe à vide, chauffage du carter, contrôle de la tension
 - accumulateur d'aspiration, séparateur d'huile, surveillance de l'huile
- Voyants sur les réservoirs pour faciliter la charge des systèmes split sur le terrain
- Systèmes à compresseurs multiples pour un contrôle à chelonnage
- Ouvertures flexibles pour l'alimentation et le retour d'air à? possibilités d'ouvertures multiples
- Le vestibule manuel situé en dehors du flux d'air facilite l'entretien.

- Configurations en miroir disponibles pour tous les modèles afin de s'adapter aux exigences des gaines.
- Les meilleures armoires de l'industrie
- Registre de dérivation de l'évaporateur motorisé pour une charge correcte de l'évaporateur et une efficacité maximale
- Filtres plissés de 2 pouces en standard



Seresco Série NE 200



Seresco Contractors



Seresco WebSentry



Seresco
SÃ©rie NC



Seresco
Natatorium Guide de Conception

default watermark