

NE² Série NE 200



Déshumidificateurs Seresco de la série NE 200

Deux fois plus de capacité - la même petite empreinte



« Notre rêve était de créer le déshumidificateur à deux compresseurs le plus flexible de créer le déshumidificateur à deux compresseurs le plus flexible et le plus facile à installer, dans un encombrement le plus réduit possible ».

Imaginez

- un déshumidificateur conçu spécifiquement pour relever tous les défis du marché de la rénovation et du remplacement.
- la tranquillité d'esprit d'un système compact à deux compresseurs avec des circuits redondants et totalement indépendants contrôlés par un seul cerveau sophistiqué
- deux compresseurs pour des performances modulables et une efficacité énergétique optimale dans toutes les conditions
- une installation simplifiée par la division de l'unité en deux, sans nécessiter de travaux de réfrigération supplémentaires sur le terrain
- des unités capables d'éliminer jusqu'à 80 lbs/h d'humidité et 6 800 CFM de traitement de l'air passant par une porte de 32 pouces, avec une capacité d'installation divisée ne nécessitant rien de plus qu'un faisceau de câbles pour relier les systèmes.

*C'est ce que nous avons imaginé
...en créant nos déshumidificateurs de la série NE 200*

Déshumidificateurs de la série NE 200

Notre objectif avec la gamme de déshumidificateurs de la série NE 200 était de résoudre les problèmes difficiles et coûteux liés à la modernisation et au remplacement des déshumidificateurs. Ce que nous avons obtenu est du pur génie.

Non seulement nous avons doublé la capacité de déshumidification dans un espace déjà réduit, mais nous avons créé un système entièrement redondant, une capacité d'installation divisée et de sérieuses économies d'énergie, avec une gestion de la charge évolutive.

Bien entendu, tout ceci est construit avec la même attention exceptionnelle aux détails, aux composants de qualité et aux caractéristiques technologiques de nos produits de référence, y compris la technologie WebSentry® et notre garantie inégalée.

Pour les installations nécessitant une élimination de l'humidité de 45 à 170 lbs/h et un traitement de l'air de 3 000 à 16 000 CFM, notre série NE 200 offre des caractéristiques qui battent la concurrence haut la main - à tous les coups !

Ressources en ligne de Seresco pour la conception de piscines

Vous cherchez des conseils, des astuces et des listes de contrôle pour la conception d'un natatorium ? Le guide de conception de natatorium de Seresco est disponible en ligne pour une consultation instantanée ainsi qu'en format PDF téléchargeable à partir de notre site Web.

Seresco offre également une vidéo de formation non commerciale sur la conception des natatoriums qui permet à ceux qui la regardent d'obtenir un certificat de formation professionnelle. d'obtenir un certificat PDH.

Pour obtenir des ressources précieuses sur la conception des piscines et notre vidéo de formation PDH, visitez le site : SerescoDehumidifiers.com



Série NE 200

Avantages de la série NE 200

- 45 à 170 lbs/h d'élimination de l'humidité et 3 000 à 16 000 CFM de traitement de l'air dans les plus petites dimensions. 16 000 PCM de traitement de l'air dans le plus petit espace possible.
- Notre modèle 214, qui passe par une porte de 32 pouces, permet d'éliminer jusqu'à 79 lb/h d'humidité et 6 800 PCM de débit d'air. traitement de l'air
- Système entièrement modulaire - 2 compresseurs, 2 ventilateurs de soufflage, 2 armoires - un seul ensemble
- Peut être facilement divisé sur le chantier pour être installé dans des bâtiments existants - il suffit d'un faisceau de câbles pour le connecter, aucune tuyauterie de réfrigération n'est affectée.
- Accès à l'entretien sur deux côtés pour les installations étroites
- Alimentation électrique monophasée disponible jusqu'à un système de 12 tonnes
- Configurations horizontales et verticales disponibles
- Ouvertures d'alimentation en air flexibles - possibilité d'ouvertures multiples
- Ventilateurs de plenum à entraînement direct inclinés vers l'arrière pour l'air d'alimentation
- Pressions statiques plus élevées, fonctionnement plus silencieux, plus grande efficacité énergétique
- Moteurs ECM ou variateurs de fréquence disponibles
- Le vestibule mécanique situé à l'extérieur du flux d'air protège les composants et facilite l'entretien.
- Protection supérieure du compresseur
- Résistance à la corrosion de première qualité
- Système de commande CommandCenter
- Panneau de commande à écran tactile sophistiqué
- Le panneau de commande à distance peut être installé à une distance maximale de 1 000 pieds.
- Les transducteurs de pression de réfrigération peuvent être contrôlés via WebSentry® - unique à Seresco
- Registre de dérivation de l'évaporateur motorisé pour une charge correcte de l'évaporateur et une efficacité maximale.
- Surveillance et contrôle par Internet WebSentry® comme en standard
- Peut être équipé d'un chauffage d'air auxiliaire et d'une variété d'options de ventilation incluant la climatisation. d'options de ventilation, y compris la climatisation



WebSentry® pour une tranquillité d'esprit absolue

Notre technologie de surveillance WebSentry® redéfinit le concept de service et d'assistance en surveillant, analysant et signalant à distance toutes les fonctions critiques de votre déshumidificateur, 24 heures sur 24, 7 jours sur 7, en temps réel via Internet. En cas de besoin de maintenance ou d'alerte, WebSentry® enverra un e-mail à votre personnel de service désigné qui dispose d'un accès en ligne immédiat et sécurisé à votre appareil. Si vos techniciens de service ont besoin d'aide, les experts du service d'usine de Seresco sont prêts à vous aider.

- Rapport en ligne robuste des données de performance en temps réel
- Standard sur tous les déshumidificateurs Seresco sans coût supplémentaire
- Connexion Ethernet simple et prête à l'emploi, WiFi/cellulaire en option
- Accès et contrôle sécurisés via un ordinateur, une tablette ou un téléphone intelligent
- La connexion active la garantie prolongée de 1 an sur la main d'œuvre (des conditions s'appliquent, voir la déclaration de garantie pour plus de détails).
- Les techniciens de maintenance de l'usine ou les techniciens de maintenance agréés ajustent les performances de l'unité à distance.
- Surveillance automatisée des performances avec des alertes de panne, des rappels de service et des données de performance envoyées par courriel

Réputé pour être à la pointe de l'industrie

Technologie et innovation

Seresco construit chaque déshumidificateur avec une technologie et des caractéristiques qui établissent la norme de l'industrie en matière de performance, de fiabilité et de valeur. Pour des applications allant des petits spas d'intérieur aux grands parcs aquatiques, nous fabriquons la gamme de produits la plus vaste et la plus complète qui soit. Comparez-nous à la concurrence et vous comprendrez immédiatement pourquoi nous sommes le premier choix des clients exigeants !



Conception supérieure du système

Série Protocole avec jusqu'à 85% de charge de réfrigérant en moins

- Contrôle de salle le plus fluide et le plus stable de l'industrie
- Installation la plus simple et la plus rentable possible
- Coûts de fonctionnement et d'entretien les plus bas
- Durée de vie la plus longue de tous les déshumidificateurs de piscine

Conceptions ultra-compactes

- Deux fois plus de capacité dans un encombrement réduit de moitié (série 200)
- Conceptions rétrofit pour l'assemblage sur site
- Conception d'armoires flexibles pour l'alimentation en air et l'accès aux services
- Options de systèmes monoblocs ou biblocs

Performance supérieure du compresseur

- Les technologies avancées de contrôle et de surveillance de la pression de réfrigération, propres à Seresco, assurent un fonctionnement et une protection optimaux du compresseur.



Systèmes de contrôle avancés

Technologie WebSentry

- Rapports en ligne robustes sur les données de performance en temps réel
- Surveillance des performances 24 heures sur 24, 7 jours sur 7
- Démarrage supervisé par l'usine et assistance via Internet
- Maintenance automatisée et alertes système par courrier électronique
- Accès et contrôle par navigateur et par téléphone intelligent

Extension de garantie WebSentry® Premium

- Garantie inégalée d'un an sur la main-d'œuvre (2 ans sur les pièces) (des conditions s'appliquent, voir la déclaration de garantie pour plus de détails)

Systèmes de contrôle CommandCenter

- Le contrôleur le plus sophistiqué et le plus puissant de l'industrie, qui contrôle plus de 100 paramètres de performance
- Panneau de commande à écran tactile sophistiqué
- Connectivité BACnet, LonWorks et Modbus

Transducteurs de pression de réfrigérant intégrés

- Surveillance 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7 des pressions critiques d'aspiration et de refoulement pour garantir une performance optimale du système



Efficacité énergétique exceptionnelle

Ventilateurs à entraînement direct inclinés vers l'arrière

- Puissant, silencieux, efficace et fiable
- Pas de courroies à ajuster, à user ou à remplacer
- Moteurs ECM ou VFD
- Permet l'installation en usine d'un chauffage d'air auxiliaire

Systèmes de recyclage de l'énergie

- Chauffage gratuit de l'eau de la piscine avec de l'énergie recyclée
- Récupération de chaleur sur l'air de ventilation



Résistance maximale à la corrosion

Vestibule mécanique séparé

- Pratiquement tous les composants sont hors du flux d'air corrosif.

Bobines entièrement trempées

- 100% protégé contre la corrosion

Conception, finitions et composants résistants à la corrosion



Facile à entretenir

Vestibule mécanique Flux d'air extérieur

- Sur toutes les unités
- Facilité d'entretien, même pendant le fonctionnement de l'unité

Analyse et contrôle à distance WebSentry

- Possibilité d'analyse et d'entretien instantanés en usine via Internet
- Journaux de performance détaillés disponibles en ligne
- Accès et contrôle par téléphone intelligent pour les techniciens de service