

Le déshumidificateur NSpire

Découvrez NSpire : le déshumidificateur intérieur entièrement intégré de Seresco

Nous avons simplifié l'installation en éliminant le condenseur extérieur. NSpire est une solution CVCA intérieure entièrement intégrée qui ne nécessite ni condenseur ni ventilateur d'évacuation extérieurs (voir fig. 3 – Circulation d'air de NSpire).

Offert dans des capacités de 2 à 16 tonnes, NSpire est parfaitement adapté aux piscines intérieures de petite taille des hôtels, des écoles de natation, des résidences privées et des immeubles en copropriété.

Avantages de NSpire



Avantages de l'installation

- Ensemble CVCA complet entièrement installé à l'intérieur : le système NSpire de Seresco intègre un condenseur centrifuge et un ventilateur d'extraction dans le même caisson que le déshumidificateur. En regroupant tous les principaux composants CVCA dans un seul équipement, il réduit les coûts d'installation et maintient l'ensemble du système ainsi que ses opérations d'entretien à l'intérieur de l'enveloppe du bâtiment.
- Solution d'installation économique et rapide, conçue pour simplifier le travail des entrepreneurs.
- L'appareil peut être livré en configuration bibloc (split), si cette option est retenue, afin d'en faciliter la manutention et l'installation dans la salle mécanique. Il est équipé de raccords rapides permettant un réassemblage simple et rapide.
- Le circuit frigorifique, entièrement assemblé, chargé et scellé en usine, élimine la nécessité d'effectuer des travaux de réfrigération sur le chantier.
- Élimine la nécessité de prévoir un emplacement approprié pour un condenseur à distance, simplifiant ainsi le travail de conception de l'architecte et de l'ingénieur.
- **ÉLIMINE** le besoin des éléments suivants :
 - ✗ Condenseur à distance extérieur
 - ✗ Tuyauterie sur site, charge de réfrigérant sur site ou tuyauterie externe
 - ✗ Alimentation électrique, dalle de béton et câblage de commande.
 - ✗ Ventilateur d'extraction à distance
 - ✗ Percement de toiture

Avantages de performance

- Une charge de réfrigérant réduite de plus de 50 % par rapport aux systèmes traditionnels munis d'un condenseur extérieur à air. Grâce à sa conception monobloc, le système NSpire fonctionne avec moins de la moitié de la charge de réfrigérant qu'exige un système traditionnel équipé d'un condenseur à air à distance installé à une distance de 50 pi (15 m)
- Configuration offerte pour les applications à faible point de rosée.
- Commandes entièrement intégrées.
- Compatible avec les systèmes de capture à la source à faible débit d'extraction : le ventilateur d'extraction intégré (conduit jaune, fig. 2) simplifie la mise en œuvre de la capture à la source, réduit les coûts d'installation et améliore la qualité de l'air intérieur. Découvrez son fonctionnement dans notre livre blanc [Dilution ou capture à la source](#).
- Compartiment de service facilitant les opérations d'entretien et contribuant à prolonger la durée de vie des composants.
- Réchauffage modulant assurant la stabilité des conditions ambiantes.
- Détendeurs électroniques (EEV) assurant un contrôle précis du débit de réfrigérant et une efficacité énergétique accrue.
- Transducteurs de pression du réfrigérant assurant une régulation active du système et la surveillance à distance.
- Serpentins entièrement revêtus par immersion pour une protection optimale contre la corrosion.
- WebSentry® – Surveillance et contrôle en continu, 24 heures sur 24, 7 jours sur 7 :
 - Surveillance continue des performances du système.
 - Alertes de maintenance préventive transmises par courriel.
 - Avis de défaillance transmis par courriel.
 - Accès et contrôle au moyen d'un navigateur Web.
 - Accès et contrôle à partir d'un téléphone intelligent.

Fig.3 Circulation de l'air du NSpire

